



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 24/09/2018 14:24:20

Sistema CECAM

(Página: 1 / 8)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
Movimentação do dia 18 de Setembro de 2018									
03.00.00 - SAAE - SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO									
03.01.00 - SAAE - SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO									
03.01.01 - SAAE - SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO									
03.01.01.17.000 - Saneamento									
03.01.01.17.512 - Saneamento Básico Urbano									
03.01.01.17.512.0023 - GESTÃO DE SANEAMENTO BÁSICO									
03.01.01.17.512.0023.1002 - CONSTRUÇÃO E AMPLIAÇÃO DE PRÓPRIOS PÚBLICOS									
03.01.01.17.512.0023.1002.44905199 - OUTRAS OBRAS E INSTALAÇÕES									
03.01.01.17.512.0023.1002.44905199.041100000 - GERAL									
2517	87/2018	010.503.846/0001-06	2259 - VR. ENGENHARIA DE AVALIACOES E PERIC	. Contratação de empresa em avaliação de áreas para elaboração de laudo dos imóveis localizados no loteamento Vale do Sol e Lagos de Xanadu	CONVITE	02/2018	103.014,84	0,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003 - MANUTENÇÃO DA UNIDADE									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903007 - GÊNEROS DE ALIMENTAÇÃO									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903007.041100000 - GERAL									
51	0/0	012.804.372/0001-50	3374 - JELLYFRUIT - FABRIC E DISTR DE PROD A	. Fornecedor de frutas, legumes e verduras.					
2321	46/2018	026.742.152/0001-53	5941 - GABEE FOODS COMÉRCIO DE ALIMENTOS	. Leite uht/uat; integral; teor de materia gorda minimo de 3%; emb alado em caixa cartonada e aluminizada contendo 1 litro; devera conter calcio val or minimo de 240 mg (porcao de 200 ml); suas condicoes deverao estar de acordo com a p ortaria-370, de 04/09/97 e suas posteriores alteracoes; validade minima de 4 meses impressa	PREGÃO PRE17/2017		0,00	888,20	1.137,19
					PREGÃO PRE18/2018		0,00	1.047,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903011 - MATERIAL QUÍMICO									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903011.041100000 - GERAL									
1963	135/2017	007.172.841/0001-25	2012 - OCC QUÍMICA LTDA	. Hipoclorito de sodio PTA; especificacoes: densidade 1,160 a 1,25 0 g/cm3; cloro ativo (C12) 10 a 13%; hidroxido de sodio livre (NaOH) 8 a 25 g/l; ferro (Fe Total) 0 a 3 ppm; mercurio (Hg) 0 a 300 ppb; transporte ate o local de consumo descrito nas notas de encomenda/requisicao e devem ser entregues na forma fracionada.	PREGÃO PRE25/2017		0,00	12.000,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903016 - MATERIAL DE EXPEDIENTE									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903016.041100000 - GERAL									
2338	63/2018	013.331.317/0001-52	3407 - ANA VALÉRIA TONELOTTO	. Borracha; feita de pvc, composicao: resina sintetica, plastifica nte; com capa protetora ergonomica; para lapis e grafite; retangular, atoxica, macia; tama nho aproximado 56 x 33 x 11mm; na cor branca.; Fita adesiva; de papel crepe tratado e adesivado a base de resina e borracha; medindo aproximadamente 19 mm x 50 mm; espessura de 0,15mm m; na cor creme; para uso geral e protecao para pintura.; Caderno brochura; costura do; capa dura; capa 01 cor; no minimo 96 fs; medidas 140 mm x 202 mm; deve atender a norma nbr 15733 - versao 2009.; Fita adesiva; polipropileno; medindo aproximadamente 12mm x 33m; transparente.; Lapis; corpo em madeira; na cor preta envernizada; no formato redondo; materia da carga mina grafite; numero 2; medindo no minimo 170mm; nome do fabricante gravado no lapis; com identificacao do fornecedor na embalagem; com ponta.	PREGÃO PRE34/2018		0,00	118,80	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903019 - MATERIAL DE ACONDICIONAMENTO E EMBALAGEM									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903019.041100000 - GERAL									
2514	2764/2018	004.659.416/0001-77	269 - CARUEME CAMINHÕES LTDA		DISPENSA D	/0	722,76	0,00	0,00



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 24/09/2018 14:24:20

Sistema CECAM

(Página: 2 / 8)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
, filtro 119149, elemento lf 9009, filtro 5m 35, oleo 7133, filtro 5f5488, elemento bg6x									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903022 - MATERIAL DE LIMPEZA E PRODUTOS DE HIGIENIZAÇÃO									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903022.041100000 - GERAL									
2464	117/2017	021.823.607/0001-41	5792 - COMERCIAL SANDALO LTDA	, Papel aluminio; medindo 45 cm de largura; com espessura de 18 microns; o diametro do tuboete nao pode ser superior a 45 mm; medindo 65 metros de comprimento; a embalagem, Copo plastico descartavel confeccionado com resinas termoplasticas virgem (pp); material atoxico; de cor branca opaca; ideal para agua ou refrigerante; capacidade total de 200	PREGÃO PRE08/2017		0,00	1.195,20	0,00
2465	117/2017	026.690.808/0001-31	5614 - IRINEU VALENTIM TONELOTTO	, Acendedor; tipo fosforo; de madeira; composto de vegetal e mineral; apresentado na forma de palito; com ponta de polvorosa; caixa com 40 palitos. Agua sanitaria; solucao aquosa; a base de hipoclorito de sodio ou calcio; com validade minima de 6 meses; teor de cloro ativo 2%pp a 2,5pp; frasco de 1 litro; registro e laudo. Alcool etilico hidratado recomendado para uso diario; graduacao alcoolica de 92,8° INPM; PH de 6,0 a 8,0; validade de 36 meses; embalagem plastica transparente, Copo plastico descartavel confeccionado com resinas termoplasticas virgens (pp); material atoxico; de cor branca opaca; ideal para agua; capacidade total de 300ml; os copos de Desinfetante liquido para uso geral; eficaz contra as bacterias salmonela choleraesuis e staphylococcus aureus; com principio ativo de cloreto de alquil benzil amonio; a base de monodesodorizador de ar que elimine os odores e perfume o ambiente; a base de emulsificante; a base de antioxidante; fragancia e propelentes (propano/butano) e sem CFC; em, Desodorizador ambiental liquido; incolor a levemente amarelado; fragancia de eucalipto; composto de oleo de eucalipto variedade citrodora., Esponja de la para limpeza; tipo aço inox de longa duracao; medindo aproximadamente 65 x 25 cm(diametro); peso liquido 10 gramas tolerancia de +/- 5%; com form, Esponja dupla face multiuso; composta de espuma de poliureta no amarelo para limpeza de superficies delicadas e fibra sintet, Inseticida a base de agua; eficaz contra mosquitos; mosca; pernilongos; baratas e mosquito da dengue; composto pelos ingredientes ativo P/P D -Aletrina 0,2, Luva de seguranca; confeccionada em latex de borracha natural; forrada com flocos de algodao; com palma antiderapante; nas cores verde ou amarela; co, Pano de limpeza; tipo perfix; composto de fibras de 30% de poliester e 70% viscose; medindo 30 cm x 30 m., Saco plastico para acondicionamento de residuos organico; saco resistente de cor preta; confe, Papel toalha branca; gofrado; interfolhas; institucional; classe 01; com 02 dobras; caixa com 5.000 folhas medindo 22,5cm X 20,5cm; c, Vassoura de nylon; domestico; cepa em polipropileno; medindo (4x21,5x3,5)cm; com 78 tufo; contendo 30 cerdas por tufo; com cerdas de polip, Vassoura de nylon de uso geral; com base plastica medindo aproximadamente 21 cm com capa plastica; cerdas de nylon desfiado com aproximadamente 11,5cm de altura. La de aço; composto de aço carbono; acondicionado em saco plastico; contendo 8 unidades; com peso liquido de aproximadamente 60g., Copo plastico descartavel confeccionado com resinas termoplasticas virgem (pp); material atoxico; de cor branca opaca; ideal para cafe; capacidade total de 50ml; os copos devem	PREGÃO PRE08/2017		0,00	4.254,64	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903024 - MATERIAL PARA MANUTENÇÃO DE BENS IMÓVEIS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903024.041100000 - GERAL									
2298	105/2017	005.914.294/0001-80	1773 - INOVACOES RAFAELLI CONSTRUCAO LTD	, Silicone; incolor; embalagem tubo 280 gr; composicao quimica silicone; utilizado na vedacao evitando infiltracao de agua	PREGÃO PRE97/2017		0,00	1.050,00	0,00
2392	11/2018	021.281.568/0001-06	4754 - ALLPEMA SERV COM DE FERRAGENS E F	, Fita teflon para roscas; composicao 100% resina PTFE (politetrafluoretileno nao sintetizado); largura de 18mm; comprimento de 50 metros; espessura 0,07 mm; conforme norma abnt/nbr 16368/2015; para ser utilizada em instalacoes prediais hidraulicas.	PREGÃO PRE 7/2018		0,00	1.720,00	0,00
2466	119/2018	003.483.074/0001-14	5755 - COMERCIAL JAAR EIRELI	, Luva com rosca de pvc rigido; fabricacao conforme nbr 5648; com diametro nominal de 3/4"; na cor branca, rosca conforme nbr nm iso 7-1; para ser utilizada em instalacoes prediais de agua fria.	PREGÃO PRE84/2018		0,00	216,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903025 - MATERIAL PARA MANUTENÇÃO DE BENS MÓVEIS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903025.041100000 - GERAL									
2219	109/2017	057.764.763/0008-00	4643 - DEGRAUS ANDAIMES, MAQ. E EQUIP. P CO		PREGÃO PRE01/2017		0,00	0,00	3.300,61



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 24/09/2018 14:24:20

Sistema CECAM

(Página: 3 / 8)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
				. Sapata para Compactador Wacker BS 60 2l, Vela ignição para Comp ctador Wacker BS 60 2l					
03.01.01.17.512.0023.2003.33903026 - MATERIAL ELÉTRICO E ELETRÔNICO									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903026.041100000 - GERAL									
2191	49/2018	021.281.568/0001-06	4754 - ALLPEMA SERV COM DE FERRAGENS E F	. Fita isolante; de borracha autofusao; classe de temperatura 140° ; 69kv; c/filme protetor; medidas aproximadas de 19mm x 10m x 0,76mm., Pilha; tipo alcalina; na voltagem de 1,5v; formula avancada e composicao de dióxido de manganés, zinco, hidróxido de potássio, grafite e óxido de zinco; no tamanho pequena (aa); embal ado em cartela com 2 unidades; conforme a resolucao n.257 de 30/06/99 do conama; norma abnt 7039/87 e 11175/90.	PREGÃO PRE20/2018		0,00	0,00	534,60
03.01.01.17.512.0023.2003.33903035 - MATERIAL LABORATORIAL									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903035.041100000 - GERAL									
2210	121/2017	053.276.010/0001-10	289 - HEXIS CIENTIFICA LTDA	. Reagente para determinacao de cloro livre na faixa de 0,02 a 2,0 0 mg/l; DPD em po embalados em sachés	PREGÃO PRE12/2017		0,00	0,00	2.150,00
2519	151/2017	055.956.510/0001-29	4896 - LIO SERUM PRODUTOS LABORATÓRIAS IE	. Sulfanilic acid azochromotrop SPADNS PA; aspecto fisico po verme lho para marron; peso molecular 570,42; formula quimica c16h9n2na3o11s3; caracteris tica adicional reagente p.a.pureza declarada no rotulo de =80%; numero de referen cia quimica cas 23647-14-5; com certificado de analise; acondicionado em embalagem apropriada e re	PREGÃO PRE37/2017		1.840,00	0,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903039 - MATERIAL PARA MANUTENÇÃO DE VEÍCULOS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903039.041100000 - GERAL									
2228	115/2017	005.134.979/0001-04	4374 - COMERCIAL SILVESTRE PEÇAS PARA TR	. Peça reposicao para retroescavadeira; barra de direcao; cod 126/ 02253; retro jcb 214 series 3	PREGÃO PRE06/2017		0,00	0,00	860,00
2230	115/2017	020.363.508/0001-61	4809 - PATRICIA CRISTINA DE ABREU	. Peça reposição para retroescavadeira, lanterna dinateira, cod. 7 00/38500, retro JCB 214 series 3 **** AF, Peça para reposição para retroescavadeira, lante rna indicadora, cod 700/39600, retro JCB 214 series 3, Peça para reposição para retros cavadeira, lanterna tarseira, cod 700/28900, retro JCB series 3	PREGÃO PRE06/2017		0,00	693,80	0,00
2234	2441/2018	067.752.683/0001-04	1074 - AUTO PEÇAS SOLRAC LTDA	. unidade de injetora	DISPENSA D /0		0,00	0,00	1.499,26
2434	114/2017	020.363.508/0001-61	4809 - PATRICIA CRISTINA DE ABREU	. Graxa lubrificante; a base de sabao de litio; para multiplas apl icacoes automotivas; disponivel no grau NLGI 2; lata ou balde de 20 quilos., Oleo lubri ficante; multiviscoso; de tecnologia 100% sintetica; para uso em amplas faixas de temperatur as; recomendado para os modernos motores de elevado desempenho a gasolina, etanol, flex e gnv (injeção eletrônica, multivalvulas e turboalimentados); que exijam lubrific antes com niveis de desempenho API SN e ACEA A3 -08/B4-08; disponivel no grau SAE 5W/40; frasco de 1 litro., Aditivo automotivo concentrado; para protecao e lubrificac ao do radiador; proporção 35% a 50% de aditivo; devendo ser compativel com todos veiculos a alcool, gasolina, gnv e diesel; antiespumante, anticorrosivo, antioxidante, anti -ferrugem; protege contra corrosao; impede entupimento e lubrifica a bomba d agua; fornecido em frascos de 1 litro.	PREGÃO PRE05/2017		0,00	1.964,16	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903917 - MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903917.041100000 - GERAL									
2405	145/2017	050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR		CONCORRÊNC5/2017		0,00	0,00	7.390,00



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 24/09/2018 14:24:20

Sistema CECAM

(Página: 4 / 8)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
2406	145/2017	050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR	<p>, cat 19 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados. retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituicao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de agua quente; apos a limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 19 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarracao e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; através de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posicao vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras, posteriormente retirar o estator e posicionar-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 19-embuchamento / substituicao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituir o tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituicao tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacoes sobre embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diametros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 19-substituicao tampa defletora: substituicao do defletor., cat 19 -substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 19 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aço silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as características originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silicio do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento, testes de aderencia nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxidico alifatico na parte externa do estator.; cat 19-metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento.ligeira rosca usinagem anterior;jateamento do eixo; revestimento das regioes com aço inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 19 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual; cat 19 -ensaios: resistencia ohrmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias através da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio.; cat 19 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario, o transporte de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereço do saae indaiatuba</p>	CONCORRÊNCIA/2017		0,00	0,00	28.280,00



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 24/09/2018 14:24:20

Sistema CECAM

(Página: 5 / 8)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
2407	145/2017	050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR	<p>, cat 23 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados. retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituicao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de agua quente; apos a limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 23 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarracao e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; através de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posicao vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras, posteriormente retirar o estator e posicionar-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 23-embuchamento / substituicao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituir o tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituicao tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacoes sobre embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diametros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 23-substituicao tampa defletora: substituicao do defletor., cat 23 -substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 23 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aco silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as caracteristicas originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aco silicio do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento, testes de aderencia nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxido alquidico alifatico na parte externa do estator.; cat 23-metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento.ligeira rosca usinagem anterior;jateamento do eixo; revestimento das regioes com aco inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 23 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g, 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual.; cat 23 -ensaios: resistencia ohrmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias através da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio.; cat 23 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario, o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereço do saae indaiatuba</p>	CONCORRÊNCIA/2017		0,00	0,00	22.280,00



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 24/09/2018 14:24:20

Sistema CECAM

(Página: 6 / 8)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
2408	145/2017	050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR	<p>, cat 22 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados. retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituicao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de agua quente; apos a limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 22 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarracao e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; através de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posicao vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras, posteriormente retirar o estator e posicionar-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 22-embuchamento / substituicao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituir o tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituicao tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacoes sobre embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diametros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 22-substituicao tampa defletora: substituicao do defletor., cat 22 -substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 22 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aco silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as caracteristicas originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aco silicio do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento, testes de aderencia nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxido alquidico alifatico na parte externa do estator.; cat 22-metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento.ligeira rosca usinagem anterior;jateamento do eixo; revestimento das regioes com aco inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 22 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g, 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual.; cat 22 -ensaios: resistencia ohrmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias através da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio.; cat 22 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario, o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereço do saae indaiatuba</p>	CONCORRÊNCIA/2017		0,00	0,00	16.140,00



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 24/09/2018 14:24:20

Sistema CECAM

(Página: 7 / 8)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
2518	124/2018	052.618.139/0030-31	4723 - GL ELETRO - ELETRONICOS LTDA	<p>, cat 21 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados. retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituicao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de agua quente; apos a limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 21 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarracao e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; através de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posicao vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras, posteriormente retirar o estator e posicionar-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 21-embuchamento / substituicao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituir o tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituicao tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacoes sobre embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diametros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 21-substituicao tampa defletora: substituicao do defletor., cat 21 -substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 21 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aco silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as caracteristicas originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aco silicio do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento, testes de aderencia nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxido alquidico alifatico na parte externa do estator.; cat 21 -metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento.ligeira rosca usinagem anterior;jateamento do eixo; revestimento das regioes com aco inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 21 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual; cat 21 -ensaios: resistencia ohrmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias através da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio.; cat 21 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario, o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereço do saae indaiatuba</p>	DISPENSA D	/0	14.000,00	0,00	0,00



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 24/09/2018 14:24:20

Sistema CECAM

(Página: 8 / 8)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
, CONTRATO DE PRESTAÇÃO DE SERVIÇO DE MANUTENÇÃO DE NOBREAK									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903919 - MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO DE VEÍCULOS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903919.041100000 - GERAL									
2216	95/2017	013.735.465/0001-32	3767 - PARANA CAR CENTER LTDA	, Servico de manutencao mecanica; veiculos leves; preventiva e cor retiva.		PREGÃO PRE87/2017	0,00	0,00	644,00
2222	154/2017	029.023.568/0001-00	5845 - AUTO ELETRICA FELIX & LUZ LTDA	, Retifica completa de motor de partida; em caminhões da autarquia ; conforme especificacoes em relatorio anexo., Retifica completa de motor par tida; em veiculos da autarquia; conforme especificacoes em relatorio anexo., Retifica completa de alternador; em caminhões da autarquia; conforme especificacoes em relatorio anexo.		PREGÃO PRE39/2017	0,00	0,00	2.940,00
2241	154/2017	029.023.568/0001-00	5845 - AUTO ELETRICA FELIX & LUZ LTDA	, Retifica completa de motor de partida; em caminhões da autarquia ; conforme especificacoes em relatorio anexo., Retifica completa de alternado r; em veiculos da autarquia; conforme especificacoes em relatorio anexo., Retifica completa de alternador; em caminhões da autarquia; conforme especificacoes em relatorio anexo.		PREGÃO PRE39/2017	0,00	0,00	2.880,00
2419	79/2018	018.210.168/0001-97	5946 - RECAPAGEM FELIPE FONTES EIRELI	, Servico de recauchutagem de pneu; 275x80; r22,5; borrachudo a fr io., Servico de recauchutagem de pneu; 7.50x16; borrachudo a frio., Servico de rec auchutagem de pneu; 1000x20; borrachudo a frio., Servico de recauchutagem de pneu; 275x80; r 22,5; liso a frio.		PREGÃO PRE48/2018	0,00	4.936,60	0,00
2502	2743/2018	004.659.416/0001-77	269 - CARUEME CAMINHÕES LTDA	, revisao ford severa e urbana 5.000 kms		DISPENSA D /0	0,00	463,13	0,00
2515	79/2018	030.558.785/0001-83	5944 - JC ERUDILHO PNEUMATICOS	, Servico de recauchutagem de pneu; 12,5x80; a quente		PREGÃO PRE48/2018	2.140,00	0,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903966 - SERVIÇOS JUDICIÁRIOS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903966.041100000 - GERAL									
2516	2765/2018	051.283.471/0001-95	1266 - REGISTRO IMO. CIV. P. J. REGISTRO DE	, 34 Certidões atualizadas de Matrículas de imóveis de Indaiatuba		DISPENSA D /0	1.043,46	1.043,46	0,00
SUBTOTAL							122.761,06	31.590,99	90.035,66
TOTAL							122.761,06	31.590,99	90.035,66

MODALIDADES DE LICITAÇÃO

CONCURSO
 CONVITE
 TOMADA DE PREÇOS
 CONCORRÊNCIA
 DISPENSA DE LICITAÇÃO
 INEXIGÍVEL
 PREGÃO PRESENCIAL
 PREGÃO ELETRÔNICO
 OUTROS/NÃO APLICÁVEL
 RDC

INDAIATUBA, 18 de Setembro de 2018